СУХОЛОЖСКИЙ ОГНЕУПОРНЫЙ ЗАВОД

ЛУЧШЕЕ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

# SL CAST 45

## СТО 05802307-3-002-2022

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная
**Метод применения:** виброзаливка
**Тип связки:** гидравлическая

**Характеристика и назначение:** плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокремнезёмистая. Среднезернистая. Среднецементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах для плавки алюминия, для изготовления горелочных камней, в печах пиролиза и риформинга, в инсинераторах; в черной металлургии – в газоходах, в термических печах, в цементной индустрии – холодильник, циклоны

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ | SL CAST 45 |
|---|---|
| Массовая доля, %: $Al_2O_3$ | 45 |
| CaO | 6,2 |
| $Fe_2O_3$ | 1,2 |
| Предел прочности при сжатии, Н/мм$^2$, после сушки при 110 °С | 60 |
| после обжига при 1000 °С | 53 |
| после обжига при 1450 °С | 70 |
| Средняя плотность, г/см$^3$, после сушки при 110 °С | 2,3 |
| после обжига при 1000 °С | 2,2 |
| Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч при температуре 1450 °С | 0,6 |
| Максимальный размер зёрен, мм | 6 |
| Максимальная температура применения, °С | 1450* |
| Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах | 7-9 |
| Теплопроводность, Вт/(м·К), при средней температуре, °С: 200 | 0,517 |
| 400 | 0,727 |
| 600 | 0,930 |
| 800 | 1,047 |
| Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С | > 100 |
| Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С | 19 |

*Применяется единовременно до температур 1550 °С
Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на 100 °С-150 °С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

**Упаковка:** бумажные влагозащитные мешки
**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления
Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

**Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58 e.centr@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74 tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

ООО «ДКС РУС»

2023