

Инструкция по применению отвердителей неорганических марок ОНТ-I, ОНТ-II

Отвердители неорганические марок ОНТ-I, ОНТ-II (далее по тексту отвердители) предназначены для обработки муллитокремнезёмистых стекловолоконистых огнеупорных материалов и изделий на их основе, огнеупорного керамического волокна с целью увеличения их поверхности сопротивления механическим истираниям, к эрозии от газовых потоков, при взаимодействии с расплавами цветных металлов с температурой применения 1260 °С (марка ОНТ-II), 1300 °С (марка ОНТ-I).

Отвердители марок ОНТ-I, ОНТ-II не взаимозаменяемы и предназначены для всех товаров Као-, Сера-, муллитокремнезёмистых стекловолоконистых теплоизоляционных огнеупорных материалов и изделий на их основе производства АО «Сухоложский огнеупорный завод».

При применении отвердителей необходимо строгое соблюдение данной инструкции!

1. При работе с отвердителями температура помещения должна быть не ниже 5 °С.
2. Перед применением отвердители необходимо тщательно размешать до однородной консистенции.

3. Для осуществления качественного нанесения отвердителей - поверхности рулонного материала, плит, модулей и т.п. должны быть чистыми.

4. Нанесение отвердителей производится распылением или пропитыванием. Нанесение отвердителей должно быть равномерным и сплошным, без пробелов. При обработке поверхности площадью 1 м² без учёта безвозвратных потерь потребуется ориентировочно 3 кг отвердителя. Для удобства нанесения отвердителя марки ОНТ-I на поверхность рекомендуется развести его чистой питьевой водой (далее по тексту вода) в соотношении 70% отвердителя и 30% воды.

5. Применение обработанных отвердителями материалов, изделий возможно только после сушки не менее 12 часов. Максимальная жесткость приобретается вследствие термообработки при температуре не менее 700 °С в течение 10 минут при толщине обработанной поверхности 5 мм. Во время сушки, в случае с пропиткой рулонного материала или плиты, может произойти перемещение отвердителей на поверхность материала.

6. При распылении отвердителей помещение должно быть хорошо проветриваемым, необходимо принять меры во избежание попадания распыляемого материала в дыхательные пути.

7. Рулонный материал, модули, плиты можно обрабатывать до различных толщин затвердевания: от тонкой до полного пропитывания материала, в последнем случае – результат – жёсткий, отвердевший материал.

После установки рулонного материала в печах, дымоходах, и т.д., где потоки газов значительны, или в местах, где требуется улучшить стойкость к механическим повреждениям, для достижения улучшенных свойств волокнистого материала отвердитель наносят пульверизатором. Возможно обрабатывать поверхности отвердителями после установки материала.

8. Транспортирование отвердителей осуществляется при температуре не ниже +2 °С.

9. Срок хранения в крытых складах, в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в герметично закрытой полимерной таре при температуре не ниже + 2 °С составляет не более 12 месяцев со дня изготовления.

10. При работе с отвердителями должны использоваться индивидуальные средства защиты от пыли по ГОСТ Р 12.4.294, ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.103, Р 2.2.2006-05. Работа должна проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

По вопросам поставки отвердителей обращаться в адрес АО «Сухоложский огнеупорный завод» по телефонам: +7 (34373) 64-4-38, 64-4-02, 64-4-74, 64-3-42.

По вопросам применения отвердителей обращаться по телефонам: +7 (34373) 64-4-00, 64-3-66, 64-3-58.