



## SL CAST NC 82

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: химическая

**Характеристика и назначение:** плотная огнеупорная бетонная смесь высшего класса. Бесцементная.

Двухкомпонентная. Применяется для тяжелых режимов работы, где необходима повышенная механическая прочность и абразивная стойкость в условиях воздействий высоких температур, а также в случае ремонтов/выполнении футеровок в предельно ограниченные промежутки времени

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST NC 82
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	83
CaO	0,1
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,3
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> : после сушки при 110 °С	70
после обжига при 1000 °С	110
после обжига при 1300 °С	> 130
после обжига при 1500 °С	> 130
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> , после сушки при 110 °С	2,8
Теплопроводность, Вт/(м·К): при 200 °С	0,645
при 400 °С	1,017
при 600 °С	1,243
при 800 °С	1,776
Остаточные изменения размеров после выдержки, %:	
при температуре 1000 °С	0,1
при температуре 1500 °С	0,3
Максимальный размер зёрен, мм	6
Максимальная температура применения, °С	1750
Количество связующего, %, в пределах	7,8-8,4
Термостойкость, водные теплосмены, при 1300 °С	> 10
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	20

**Срок хранения:** неограничен.

Срок хранения связующего - 1 год со дня изготовления

Хранение смесей осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Связующее хранится в теплых крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

**Упаковка:** бумажные влагозащищённые мешки и пластиковые ёмкости для связующего

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Транспортирование связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С

**Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
применения изделий: [e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
заказа изделий: [tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57  
[refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru), [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

