

SL CAST PC 95

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Высокоглинозёмистая. Среднецементная. Повышенная прочность и абразивная стойкость. Смесь разработана для нефтехимической промышленности. Применяется в установках вторичного риформинга аммиака, установках регенерации серы и других агрегатах

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST PC 95
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	95
CaO	4
Fe ₂ O ₃	0,1
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110 °С	75
после обжига при 1000 °С	75
после обжига при 1500 °С	60
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	2,9
Теплопроводность, Вт/(м·К): при 200 °С	0,663
при 400 °С	0,923
при 600 °С	0,963
при 800 °С	1,016
Остаточные изменения размеров после выдержки, %:	
при температуре 1000 °С	0,1
при температуре 1500 °С	1
Максимальный размер зёрен, мм	6
Термостойкость, количество теплосмен при 1300 °С	> 35
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	28
Максимальная температура применения, °С	1800
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	7,0-8,0

По своим показателям смесь соответствует аналогам, изготовленным по ASTM C-401-61 (Class G – высокопрочный бетон), разработанным в соответствии со спецификацией нефтяной промышленности Exxon IP 19.3.2 тип 1 «Hydraulic setting erosion resistance»

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

