

## SL ISOCAST® 1,5-1370 SF

CTO 05802307-3-006-2023

Тип: смесь огнеупорная бетонная теплоизоляционная

**Метод применения:** виброзаливка **Тип связки:** гидравлическая

Назначение: для получения бетонной теплоизоляционной массы для монолитной футеровки либо для изготовления теплоизоляционных огнеупорных бетонных изделий. Пример применения: теплоизоляционный слой в плавильных, термических, обжиговых печах, в печах и агрегатах нефтехимической и цементной промышленности; футеровка печей, газоходов, печных труб и агрегатов, без механической и истирающей нагрузки на футеровку, с

нейтральной или окислительной средой

неитральной или окислительной средой	
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL ISOCAST® 1,5-1370 SF
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	40
CaO	12
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,5
Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup> :	
после сушки при 110 °C	1,55
после обжига при 815 °C	1,45
после обжига при 1370 °C	1,35
Предел прочности при сжатии бетона, Н/мм²:	
после сушки при 110°C	15
после обжига при 815 °C	12
после обжига при 1300 °C	20
Теплопроводность, Вт/(м·К):	
при 200 °C	0,319
при 400 °C	0,362
при 600 °C	0,386
при 800 °C	0,412
Количество воды затворения, %, (от количества смеси), в пределах	20-22
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки	
после обжига при 815 °C	0,2
после обжига при 1300 °C	1
Максимальная температура применения, °С	1370
Максимальный размер зёрен, мм	4

Наличие в марках смесей букв «SF» обозначает, что смеси с улучшенной растекаемостью

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки. Мешки формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663 с дополнительной упаковкой в плёнку «стретч» или полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 10354. Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления.

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

 По вопросам
 +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
 По вопросам
 +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74

 применения изделий:
 e.centr@slsoz.ru
 заказа изделий:
 tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод» 624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02

Факс: +7 (343 73) 4 29 57 refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

