

SL CAST NC 50

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связки: химическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь высшего класса. Бесцементная.

Двухкомпонентная. Применяется для тяжелых режимов работы, где необходима повышенная механическая прочность и абразивная стойкость в условиях воздействий высоких температур, а также в случае ремонтов/выполнении футеровок в предельно ограниченные промежутки времени

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST NC 50
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	50
CaO	0,1
Fe ₂ O ₃	0,8
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110 °С	55
после обжига при 1000 °С	70
после обжига при 1300 °С	80
после обжига при 1500 °С	90
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	2,3
Остаточные изменения размеров после выдержки, %:	
при температуре 1000°С	0,3
при температуре 1500°С	0,7
Теплопроводность, Вт/(м·К): при 200 °С	0,959
при 400 °С	0,928
при 600 °С	0,883
при 800 °С	0,955
Максимальный размер зёрен, мм	6
Максимальная температура применения, °С	1500
Количество связующего, %, в пределах	10,3-11,5

Срок хранения: неограничен.

Срок хранения связующего - 1 год со дня изготовления

Хранение смесей осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Связующее хранится в теплых крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2°С

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки и пластиковые ёмкости для связующего

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Транспортирование связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2°С

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru



ООО «АКС РУС»