

SL FLOW LC 97

СТО 05802307-3-011-2019

Тип: смесь огнеупорная бетонная
саморастекающаяся низкоцементная

Метод применения: заливка

Тип связки: гидравлическая

Назначение: получение монолитной футеровки в труднодоступных местах без применения вибрации, а также изготовление огнеупорных бетонных изделий сложной конфигурации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL FLOW LC 97
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	97
CaO	2
Fe ₂ O ₃	0,05
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	3,0
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	30
после обжига при 1000 °С	30
после обжига при 1500 °С	90
Максимальная температура применения, °С	1800
Количество воды затворения, % (от общего количества смеси), в пределах	5,0-6,0
Остаточные изменения размеров, %, при температуре 1500 °С	0,2
Теплопроводность, Вт/(м·К)	
при 200 °С	3,200
при 400 °С	3,071
при 600 °С	2,730
при 800 °С	2,638
Максимальный размер зерна, мм	6
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	20

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

