

## SL FLOW 85 MG

CTO 05802307-3-011-2019

Тип: смесь огнеупорная бетонная

саморастекающаяся
Метод применения: заливка
Тип связки: гидравлическая

**Назначение:** изготовление огнеупорных бетонных изделий, а также для получения монолитной футеровки в труднодоступных местах без применения вибрации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL FLOW 85 MG
Массовая доля, %	
$Al_2O_3$	91
CaO	3,0
$Fe_2O_3$	0,2
MgO	3,0
Средняя плотность, г/см³, после сушки при 110 °C	3,17
после обжига при 1000 °C	3,1
Предел прочности при сжатии, H/мм², после сушки при 110 °C	78
после обжига при 1000 °C	66
после обжига при 1300 °C	130
Максимальная температура применения, °С	1700
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4-5
Остаточные изменения размеров, %, при выдержке 2 ч	
при температуре 1300 °C	0,5
Максимальный размер зерна, мм	6

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58 По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74 применения изделий: e.centr@slsoz.ru заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод» 624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02

Факс: +7 (343 73) 4 29 57 refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

