

## SL ISOCAST® 1,5-1400 T

СТО 05802307-3-006-2023

**Тип:** Смесь огнеупорная бетонная теплоизоляционная

**Метод применения:** торкретирование, виброзаливка

**Тип связи:** гидравлическая

**Назначение:** для получения бетонной теплоизоляционной массы для монолитной футеровки либо для изготовления теплоизоляционных огнеупорных бетонных изделий.

Пример: теплоизоляционный слой в плавильных, термических, обжиговых печах, в печах и агрегатах нефтехимической и цементной промышленности; футеровка печей, газовых, печных труб и агрегатов, без механической и истирающей нагрузки на футеровку, с нейтральной или окислительной средой

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL ISOCAST® 1,5-1400 T
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	45
CaO	14
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,8
Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup> :	
после сушки при 110 °С	1,6
после обжига при 815 °С	1,5
Предел прочности при сжатии бетона, Н/мм <sup>2</sup> :	
после сушки при 110 °С	19
после обжига при 815 °С	15
после обжига при 1300 °С	22
после обжига при 1400 °С	20
Теплопроводность, Вт/(м·К):	
при 200 °С	0,334
при 400 °С	0,364
при 600 °С	0,386
при 800 °С	0,400
Количество воды затворения, %, (от количества смеси), в пределах	25-27
Остаточные изменения размеров после выдержки, %	
после обжига при 815 °С	0,2
после обжига при 1300 °С	0,2
после обжига при 1400 °С	1,5
Максимальная температура применения, °С	1400
Максимальный размер зёрен, мм	4

**Упаковка:** бумажные влагозащищенные мешки. Мешки формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663 с дополнительной упаковкой в плёнку «стретч» или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.

**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления.

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

**Вышеприведенные данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 3 25 50, 6 44 16  
tdom@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57,  
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

