

## SL CAST 90

СТО 05802307-3-002-2022

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная

**Метод применения:** виброзаливка

**Тип связи:** гидравлическая

**Характеристика и назначение:** плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокорундовая. Среднезернистая. Среднецементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.); в термических печах; футеровка сливных желобов

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 90
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	90
CaO	8
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> : после сушки при 110 °С	30
после обжига при 1000 °С	70
после обжига при 1600 °С	70
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> : после сушки при 110 °С	2,7
после обжига при 1000 °С	2,7
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч при температуре 1600°С	0,1
Теплопроводность, Вт/(м·К): при 200 °С	0,534
при 400 °С	0,689
при 600 °С	0,860
при 800 °С	0,973
Максимальный размер зерен, мм	6
Максимальная температура применения, °С	1700
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	9-11
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	24

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на 100 °С-150 °С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

**Упаковка:** бумажные влагозащищённые мешки

**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

**Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57  
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

