

SL CAST 90

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокорундовая. Среднезернистая. Среднецементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.); в термических печах; футеровка сливных желобов

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 90
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	90
CaO	8
Fe ₂ O ₃	1
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110 °С	30
после обжига при 1000 °С	70
после обжига при 1600 °С	70
Средняя плотность, г/см ³ : после сушки при 110 °С	2,7
после обжига при 1000 °С	2,7
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч при температуре 1600°С	0,1
Теплопроводность, Вт/(м·К): при 200 °С	0,534
при 400 °С	0,689
при 600 °С	0,860
при 800 °С	0,973
Максимальный размер зерен, мм	6
Максимальная температура применения, °С	1700
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	9-11
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	24

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на 100 °С-150 °С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

