

(редакция 2)

Общество с ограниченной ответственностью «Сухой Лог Термо Керамик»

Инструкция по применению отвердителей неорганических марок ОНТ- I, ОНТ- II

Отвердители неорганические марок ОНТ- I, ОНТ- II (далее по тексту отвердители) предназначены для обработки муллитокремнезёмистых стекловолоконистых огнеупорных материалов и изделий на их основе, огнеупорного керамического волокна с целью увеличения их поверхности сопротивления механическим истираниям, к эрозии от газовых потоков, при взаимодействии с расплавами цветных металлов с температурой применения 1260 °С (марка ОНТ- II), 1300 °С (марка ОНТ- I).

Отвердители марок ОНТ- I, ОНТ- II не взаимозаменяемы и применяются для всех товаров Као-, Сера-, муллитокремнезёмистых стекловолоконистых теплоизоляционных огнеупорных материалов и изделий на их основе производства ООО «Сухой Лог Термо Керамик» (ООО «СЛ-ТК»).

При применении отвердителей необходимо строгое соблюдение данной инструкции!

1 При работе с отвердителями температура помещения должна быть не ниже 5 °С.

2 Перед применением отвердители необходимо тщательно размешать.

3 Для осуществления качественного нанесения отвердителей - поверхности рулонного материала, плит, модулей и т.п. должны быть чистыми.

4 Нанесение отвердителей производится распылением или пропитыванием.

Нанесение отвердителей должно быть равномерным и сплошным, без пробелов. При обработке поверхности площадью 1 м² без учёта безвозвратных потерь потребуется ориентировочно 3 кг отвердителя. Для удобства нанесения отвердителя марки ОНТ- I на поверхность рекомендуется развести его чистой питьевой водой (далее по тексту вода) в соотношении 70% отвердителя и 30% воды.

5 Применение обработанных отвердителями материалов, изделий возможно только после сушки не менее 12 часов. Максимальная жесткость приобретается вследствие термообработки при температуре не менее 700 °С в течение 10 минут при толщине обработанной поверхности 5 мм. Во время сушки, в случае с пропиткой рулонного материала или плиты, может произойти перемещение отвердителей на поверхность материала.

6 При распылении отвердителей помещение должно быть хорошо проветриваемым, необходимо принять меры во избежание попадания распыляемого материала в дыхательные пути.

7 Рулонный материал, модули, плиты можно обрабатывать до различных толщин затвердевания: от тонкой до полного пропитывания материала, в последнем случае – результат – жёсткий, отвердевший материал.

После установки рулонного материала в печах, дымоходах, и т.д., где потоки газов значительны, или в местах, где требуется улучшить стойкость к механическим повреждениям, для достижения улучшенных свойств волокнистого материала отвердители наносят пульверизатором. Возможно обрабатывать поверхности отвердителями после установки материала.

8 Транспортирование отвердителей осуществляется при температуре не ниже +2 °С.

9 Срок хранения в крытых складах, в условиях исключаяющих попадание атмосферных осадков, в герметично закрытой таре при температуре не ниже + 2 °С составляет не более 12 месяцев от даты изготовления.

10 При работе с отвердителями должны использоваться индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.041, ГОСТ Р 12.4.191, ГОСТ Р 54578.

По вопросам поставки отвердителей обращаться в ООО «Торговый Дом «Сухоложские огнеупоры» по телефонам 8 (34373) 3-25-50, 64-4-16, 64-4-43, 64-438

По дополнительным вопросам применения отвердителей обращаться по телефонам:

8 (34373) 64-3-58, 64-2-87, 64-3-66.