

SL CAST NC 65

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная бесцементная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: химическая

Назначение: получение бесцементной бетонной массы и производство из неё огнеупорных бетонных изделий, используемых в виде монолитной футеровки либо в виде конструктивных панелей с температурой применения не выше 1650 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST NC 65
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃ CaO Fe ₂ O ₃	65 0,1 1
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С	2,7±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² после сушки при 110 °С после обжига при 1000 °С после обжига при 1300 °С	30 50 > 100
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч при температуре 1500 °С	1
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре 200 °С 400 °С 600 °С 800 °С	0,651 0,927 1,278 1,460
Температура деформации под нагрузкой, °С	1550
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 100
Максимальная температура применения, °С	1650
Количество связующего, % (от количества смеси), в пределах	8,4-9,7

Упаковка смесей производится в бумажные влагозащищенные мешки. Связующее поставляется в полимерных канистрах и контейнерах.
Транспортирование смесей в соответствии с ГОСТ 24717.
Транспортирование связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Более подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Срок хранения смесей неограничен.
Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение или засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.
Срок хранения связующего – 1 год со дня изготовления.
Связующее хранится в теплых крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

