

SL CAST 55 RC

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связки: гидравлическая

Назначение: получение бетонной массы и производство из неё огнеупорных бетонных изделий, используемых в виде монолитной футеровки либо в виде конструкционных панелей с температурой применения не выше 1400 °С

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ | SL CAST 55 RC |
|--|------------------|
| Массовая доля, %: Al ₂ O ₃ CaO Fe ₂ O ₃ | 55 3,5 1,5 |
| Средняя плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С | 2,1±10% |
| Предел прочности при сжатии, Н/мм ² после сушки при 110 °С после обжига при 1000 °С после обжига при 1300 °С | 15 17 30 |
| Остаточные изменения размеров, % после обжига при 1000 °С после обжига при 1300 °С | 0,2 0,4 |
| Максимальный размер зёрен, мм | 6 |
| Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах | 9-11 |
| Максимальная температура применения, °С | 1400 |

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100÷150)°С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru