

SL CAST NC Z SiC 10

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная бесцементная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: химическая

Характеристика и назначение: получение бесцементной бетонной массы и производство из неё огнеупорных бетонных изделий, используемых в виде монолитной футеровки либо в виде конструкционных панелей с температурой применения не выше 1700 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST NC Z SiC 10
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	60
CaO	0,1
ZrO ₂	10
SiC	10
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С	2,85±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² после сушки при 110 °С	35
после обжига при 1000 °С	60
после обжига при 1300 °С	> 100
после обжига при 1500 °С	> 100
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч. % при температуре 1500 °С	0,9
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °С	0,966
400 °С	1,203
600 °С	1,467
800 °С	1,843
Температура деформации под нагрузкой, °С	> 1600
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 80
Максимальная температура применения, °С	1700
Количество связующего, % (от количества смеси), в пределах	6,5-8

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150)°С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка смесей производится в бумажные влагозащитённые мешки. Связующее поставляется в полимерных канистрах и контейнерах. Транспортирование смесей в соответствии с ГОСТ 24717. Транспортирование связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Срок хранения смесей неограничен. Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки. Срок хранения связующего – 1 год со дня изготовления. Связующее хранится в тёплых крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.centri@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

