



SL CAST 95

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Назначение: получение бетонной массы и производство из нее огнеупорных бетонных изделий, используемых в виде монолитной футеровки либо в виде конструктивных панелей с температурой применения не выше 1800 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 95
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	95
CaO	4
Fe ₂ O ₃	0,1
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110°С	90
после обжига при 1000 °С	90
после обжига при 1500 °С	120
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	2,9
Теплопроводность, Вт/м·К: при 200 °С	0,663
при 400 °С	0,923
при 600 °С	0,963
при 800 °С	1,016
Остаточные изменения размеров после выдержки при температуре, 1500°С, %, не более	0,3
Максимальный размер зёрен, мм	6
Максимальная температура применения, °С	1800
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	7,0-8,0

Упаковка: бумажные влагозащитные мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведенные данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

